



FEDERAÇÃO PAULISTA DE KARATE
Fundada em 13 de Setembro de 1974
Entidade Estadual de Administração do Karate Filiada à CBK – Confederação Brasileira de Karate
CNPJ: 48.241.897/0001-71



PRESTAÇÃO DE CONTAS
Conciliação Bancária

1. NOME DO PROJETO:	3. Nº DO EMPENHO
III CAMPEONATO PAULISTANO DE KARATE	72.749
2. NOME DO PROPONENTE:	4. Nº DO PROCESSO
FEDERAÇÃO PAULISTA DE KARATE	6019.2021/0001991-0

RECEITA			DESPESAS				
5. DATA	6. HISTÓRICO	7. VALOR	8. DATA	9. NOME DO CREDOR	10. Nº TED - DOC	11. NOTA FISCAL/ RECIBO	12. VALOR
01/10/2021	1.612	129.483,20	01/10/2021	OVERMED AMBULÂNCIAS	554.386.000.010.148	20.211.253	2.100,00
			01/10/2021	OVERMED AMBULÂNCIAS	554.386.000.010.148	20.211.254	1.000,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.101	1940	2.214,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.102	1940	3.936,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.103	1940	1.476,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.104	4185	3.000,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.105	4185	1.380,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.106	4185	330,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.107	4185	414,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.108	4186	161,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.109	4186	345,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.110	4186 e 1941	1.580,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.111	4186	300,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.112	4187	3.000,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.113	4187	3.200,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.114	4187	2.565,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.115	4188	405,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.116	4188	2.400,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.117	4188	33.000,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.118	4189	5.600,00
			01/10/2021	DMIX PRODUÇÕES	100.119	4189	3.528,00



FEDERAÇÃO PAULISTA DE KARATE
Fundada em 13 de Setembro de 1974
Entidade Estadual de Administração do Karate Filiada à CBK – Confederação Brasileira de Karate
CNPJ: 48.241.897/0001-71

16. LOCAL E DATA	17. ASSINATURA DO PROPONENTE / RESPONSÁVEL. CARIMBO E ASSINATURA DO PROFISSIONAL DE CONTABILIDADE.
São Paulo, 01 de outubro de 2021	 <p>Jose Carlos Gomes de Oliveira - Presidente</p>  <p>WILCELI CRISTINA COSTA GEMI RUA CLÉLIA, 93 - LAPA - SP CEP 05042-000 - FONE: 11 2193-1664 CPF 047340198-35</p>